



ثبت نام سخنرانی



ثبت نام نمایشگاه



تاریخ های مهم



هزینه ها



ثبت نام در همایش

بر گزار کنندگان

اخبار همایش



• جلسه کمیته اجرائی همایش با مدیران شرکت ملی گاز ۴ بهمن

در ابتدای جلسه گزارش مختصری از اهمیت بحث میترینگ و سیستم های اندازه گیری و اهم دستاوردهای اولین همایش برگزار شده در سال ۱۳۹۲ توسط آقای دکتر هاشم آبادی ارائه شد. سپس اطلاعات آماری در خصوص اولین همایش برگزار شده توسط آقای مهندس فرحزادی مطرح شد. در ادامه آقای مهندس شیخ بهائی به مباحثی نظیر ضرورت شناخت و بررسی نیازها برای اندازه گیری های معتبر و عدم وجود رتبه بندی تجهیزات گازسوز تأکید کردند و به استفاده از توان آموزش دانشگاه برای همکاری با شرکت گاز اشاره نمودند. سپس آقای مهندس علوی با تأکید بر ضرورت نتیجه گرایی همایش، به برخی از فضاهای موجود در مبحث سیستم های اندازه گیری در حوزه کالیبراسیون، کنتورهای خانگی و اولتراسونیک و ... اشاره کرد.

• جلسه کمیته اجرائی همایش با مدیران شرکت پالایش گاز ۶ بهمن

در ابتدای جلسه گزارش مختصری از اهمیت بحث میترینگ و سیستم های اندازه گیری و اهم دستاوردهای اولین همایش برگزار شده در سال ۱۳۹۲ توسط آقای دکتر هاشم آبادی ارائه شد. سپس اطلاعات آماری در خصوص اولین همایش برگزار شده مطرح گردید. در ادامه ایشان به ایجاد قطب میترینگ در دانشگاه علم و صنعت با حضور اعضاء هیأت علمی دانشگاه و صاحب نظران رشته های مختلف از قبیل مهندسی شیمی، مکانیک، برق و... و کارشناسان از صنعت نفت اشاره نمودند. ضرورت ایجاد مرکز کالیبراسیون کنتور و مرکز ملی کالیبراسیون گاز و مایع از دیگر مباحث مطرح شده توسط ایشان بود. سپس آقای مهندس مروج ضمن اشاره به اهمیت موضوع میترینگ در پالایشگاه های کشور و نیاز به پیشرفت علم در این حوزه پیشنهاد برقراری ارتباط بین صنعت و دانشگاه را در این حوزه را مطرح نمودند. در ادامه جناب آقای مهندس شمس با اذعان به این موضوع که در حال حاضر شرکتی به صورت تخصصی اقدام به ساخت میترهای صنعتی ننموده است، ایجاد این بستر در کشور باید یکی از دغدغه های مهم این همایش باشد. یکی از مباحث مهم این جلسه فعال نمودن کارشناسان محترم شرکت ملی پالایش و پخش و شرکتها و پالایشگاه های تابعه این شرکت در جهت برگزاری هرچه بهتر این همایش بوده است.

• با توجه به استقبال گسترده از نمایشگاه جانبی همایش، کمیته اجرائی همایش درصدد توسعه فضای نمایشگاهی می باشد. تا کنون حضور بیش از ۱۱ شرکت قطعی شده است.

شرکت هایی که حضورشان در نمایشگاه قطعی شده است:

ای تک ایستاتیس: ۱۲، افر: ۹، سوپر صنعتی: ۱۲، دلتا گاز مبین: ۹، بهبود فرایند کنترل: ۱۸، فرا موج پویا: ۱۲، تجارت آرمین: ۱۸، پژوهشگاه نیرو: ۱۲، گاز سوزان: ۱۲، ریت: ۱۲، مپنا: ۱۲ متر مربع

- آقای دکتر Ritter به عنوان سخنران کلیدی در همایش حضور پیدا می کنند.

رزومه شرکت RITTER:

۶۰ سال تجربه تولید کنتور گاز با دقت بالا برای تحقیق و توسعه

شرکت مهندسی RITTER با موفقیت در رشته مهندسی پلاستیک برای ۶۰ سال فعالیت کرده است. در میان سایر محصولات شرکت RITTER تولید کننده کنتور گاز ساخته شده از پلاستیک مختلف فوق العاده و فولاد ضد زنگ درجه بالا است که سراسر جهان در بخش تحقیق و توسعه آزمایشگاه و همچنین در صنعت استفاده می شود.

این متر را می توان برای اندازه گیری حجمی حتی گازهای بسیار خورنده با دقت آزمایشگاهی استفاده می کرد.

• جلسه کمیته اجرایی با مدیران شرکت پتروشیمی

در ابتدای جلسه گزارش مختصری از اهمیت بحث میترینگ و سیستم های اندازه گیری و اهم دستاوردهای اولین همایش برگزار شده در سال ۱۳۹۲ توسط آقای دکتر هاشم آبادی ارائه شد. سپس اطلاعات آماری در خصوص اولین همایش برگزار شده مطرح گردید. در ادامه ایشان به ایجاد قطب میترینگ در دانشگاه علم و صنعت با حضور اعضاء هیأت علمی دانشگاه و صاحب نظران رشته های مختلف از قبیل مهندسی شیمی، مکانیک، برق و... کارشناسان از صنعت نفت اشاره نمودند. ضرورت ایجاد مرکز کالیبراسیون کنتور و مرکز ملی کالیبراسیون گاز و مایع از دیگر مباحث مطرح شده توسط ایشان بود. سپس آقای مهندس عزیزی ضمن اشاره به اهمیت موضوع میترینگ در صنایع پتروشیمی، پیشنهاد برقراری ارتباط به صورت ویدئو کنفرانسی با سخنرانان بین المللی شاخص در این حوزه را مطرح نمودند. در ادامه آقای مهندس پوری به برخی مشکلات موجود برای نمونه در بحث میترینگ اتیلن اشاره نمودند و به تلاش برای جمع بندی نتایج دستاوردهای کنفرانس های بین المللی و استفاده از تجربیات آنها تأکید کردند.

• جلسه کمیته اجرایی با مدیران شرکت آب و فاضلاب کشور

مقرر گردید کارشناسان شرکت های آبفای استانی در همایش حضور داشته باشند.

مقرر گردید سخنرانی و مقالات مربوط به کنتور های آب و سیستم های کالیبراسیون در یک سالن مجزا ارائه گردند.

- جلسه ای در تاریخ ۱۳/۱۱/۱۳۹۳ ساعت ۹-۱۱ در سازمان استاندارد جهت فعال کردن کمیته TC^۸ استاندارد برگزار می گردد.

معرفی سایت flowmeasurement.ir

جهت ارتباط موثرتر فعالین صنعت میترینگ سایت flowmeasurement.ir طراحی و به زودی راه اندازی می شود. در این سایت ضمن اطلاع رسانی بخشی از مباحث علمی و جدید موضوع میترینگ، امکان معرفی خدمات کلیه شرکت ها و موسسات در حوزه کنتور های نفت، گاز، فراورده و آب به صورت رایگان وجود دارد. همچنین تالار های گفتگو مختلفی جهت بحث و تبادل نظر کارشناسان در نظر گرفته شده است.

حامیان همایش



عنوان سخنرانی : اصول اندازه گیری و محاسبات نفت کش ها

ناخدا علی جورابلو

راهنمای ارشد کشتیرانی

چکیده:

نفت خام و فرآورده های نفتی نفت به عنوان یک کالای تجاری با استریژیهای ملی و سیاست و قدرت جهانی عجین شده است. نفت خام و میعانات گازی از مهمترین کالای صادراتی کشور محسوب میشوند. نفت کش ها به منظور حمل و نقل دریایی نفت خام، میعانات گازی و فرآورده های نفتی، نقش بسیار مهمی در تجارت نفت و بازرگانی بین المللی ایفا میکنند.

هر نفت کش علاوه بر بدنه اصلی، پل فرماندهی، سیستم رانش و هدایت (کشتی موتوری یا بخار داغ)، وسایل ناوبری و کمک ناوبری، سیستم های ویژه بارگیری ، مخازن نگهداشت دو جداره سوخت و محموله (Cargo) همراه با خطوط لوله و چند راهه، تلمبه ها و سیستم تخلیه و انتقال سیالات نفتی و همچنین سیستم کنترل عملیات بارگیری و تخلیه مستقر همراه با سیستم تامین گاز خنثی برای ایمن نگه داشتن و ایجاد فشار مثبت مخازن ذخیره (Inert Gas) میباشد. بدیهی است که تمامی سیستم های کنترلی نفت کش در اتاق کنترل (Cargo Control room) طراحی و نصب شده اند.

اندازه گیری مخازن نفت کش بروش استاتیک، جهت اطلاع از حجم بارگیری و انتقال یافته و همچنین کنترل عملیاتی میباشد، روش های آن نیز بر اساس استاندارد نفتی API نیز مشخص شده و متدی قابل قبول، جهت صدور بارنامه و اسناد نهایی نفت میباشد. یاد آور آنکه از نظر دقت اندازه گیری برابر استاندارد های نفتی، سیستم های میترینگ (اندازه گیری دینامیک) و سپس مخازن ذخیره ساحلی در رده دوم و اندازه گیری مخازن نفت کش در رده سوم میباشد. در عملیات انتقال نفت خام از یک نفت کش به نفت کش دیگر (Ship to Ship Operation) مبنای صدور اسناد محموله انتقال یافته و باقیمانده بر اساس نمونه گیری (خودکار یا دستی) و اندازه گیری مخازن نفت کش های فرستنده و دریافت کننده نفت و فرآورده های میباشد. در دیگر کشورها و بنادر تخلیه نیز ممکن است حسب توافق فروشنده و خریدار میزان نفت تخلیه شده به مخازن ساحلی نیز بر اساس اندازه گیری مخازن نفت کش و یا حتی مخازن ساحلی باشد. در این ارایه ضمن بیان کوتاهی در مورد ساختار نفت کش ها و اصلاحات عملیات بارگیری و حمل نقل دریایی ، روش ها و محاسبات نفت بارگیری شده و یا منتقل یافته از نفت کش بر اساس اندازه گیری و نمونه گیری از مخازن نفت کش بیان میشود.

اصولا نفت کش ها بر اساس میزان تناژ محصولی که میتوانند جابجا کنند به کشتیهای کوچک، غول پیکر (VLCC) و کوه پیکر (ULCC) تقسیم میشوند. امروزه تعدد و نقش نفت کش های ULCC در تجارت و جابجایی نفت خام به مراتب افزایش یافته است، چرا که آنها عموماً قابلیت پهلو دهی به بیشتر بنادر دنیا ، همچنین قابلیت توانایی عبوری ایمن از کانال ها و ابراهه ها و تنگه های بین المللی را دارا میباشدند.

اصول طراحی سیستم های میترینگ و پرووینگ

بهرروز خلیلی

مدیر عامل شرکت رضوان گستر تهران

چکیده

همواره یکی از دغدغه های واحد های صنعتی اندازه گیری میزان سیالات خریداری و یا فروخته شده در مبادی ورودی و خروجی آنهاست که چگونه ای مرجع محاسبه و تعیین کننده اصلی درآمد و یا زیان آنها می باشد. لذا انتخاب سیستم های میترینگ و پرووینگ متناسب با نوع سیال و همچنین انتخاب رده بندی نوع سیستم میترینگ می تواند بسیار مهم باشد. در این مقاله تأکید اصلی بر روی **اندازه گیری دینامیکی جریان سیالات** است و سعی گردیده بطور اختصار در قسمتهای مختلف این نوشتار مراحل انتخاب رده بندی سیستم میترینگ ، جمع آوری اطلاعات فرآیندی ، طراحی اولیه سیستم میترینگ شامل انتخاب نوع میتر و سائز آن ، انتخاب تعداد میتر ران و طراحی اولیه آنها ، انتخاب مشخصات فنی ، سائز و تعیین کلاس کارکرد خطوط میتر ران ها و خطوط ورودی و خروجی سیستم میترینگ ، طراحی اولیه و انتخاب سیستم پرووینگ مناسب ، تعیین ضرورت و انتخاب سیستم های جانبی نظیر سیستم های نمونه گیر خودکار ، انتخاب ساختار سیستم کنترل و نمایش اطلاعات و همچنین سیستم های محاسباتی داده های دریافتی و ثبت و ارسال داده ها به سایر نقاط بحث می گردد.

طراحی، کالیبراسیون و محاسبه عدم قطعیت ظروف با حجم دقیق

میلاذ محمّره نژاد ربیعه

پژوهشکده تکنولوژی تولید جهاد دانشگاهی خوزستان

چکیده:

ظروف حجم دقیق (Test Measure Cans) مهمترین تجهیزات در فرآیند کالیبراسیون و صحت سنجی سیستم های اندازه گیری (میترینگ) در صنایع نفت بشمار میروند. ظروف حجم دقیق در سلسله مراتب صحت سنجی، جزء چند حلقه نخستین بوده و لازم است از دقت بالا و عدم قطعیت بسیار پایینی برخوردار باشند. طراحی، ساخت، کالیبراسیون و محاسبه عدم قطعیت این ظروف در این سخنرانی مورد بحث قرار گرفته است. به جهت روشن ابعاد مختلف این موضوع، تجربیات پژوهشکده تکنولوژی تولید جهاد دانشگاهی در زمینه طراحی و ساخت یکی از این ظروف ارائه شده است.